

Potentiel de ressources

www.potentiel-de-ressources.com



Destinataire de produit : INDAVER
www.indaver.be

Four à tambour rotatif

Produits traités (exemples) :

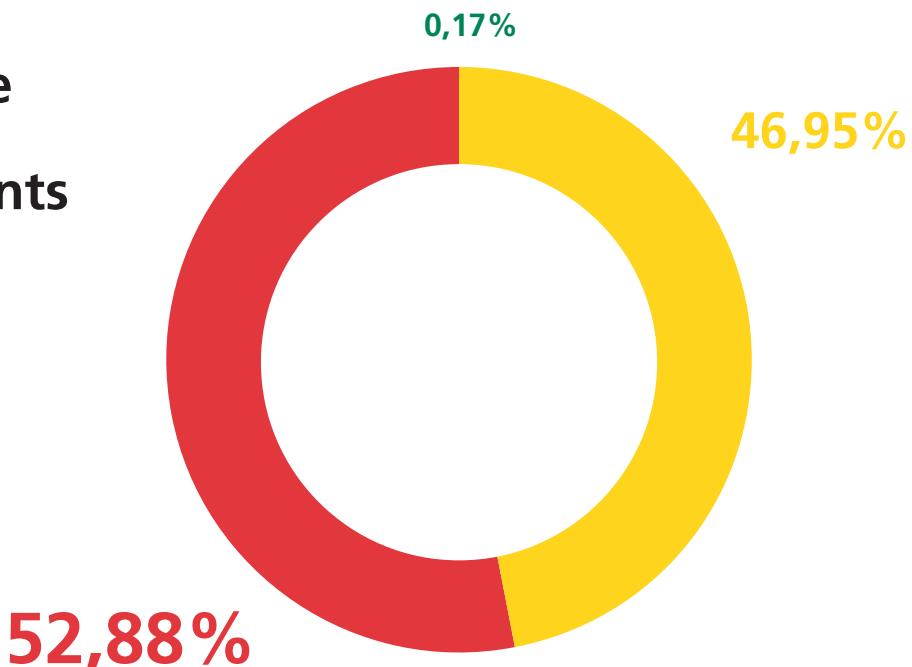


ainsi que briquets, condensateurs, déchets de peinture (solides et liquides), déchets de sablage, déchets de toner, emballages de produits nocifs (solvants), engrais, filtres de cabine de peinture, huiles et graisses alimentaires (emballages), pare-chocs divers, phares, poussières de peinture, produits pollués par de la peinture, produits huileux, produits photochimiques mélangés, réservoirs à carburants (plastique), rétroviseurs, stimulateurs cardiaques, solvants

Traitement des déchets en mélange

- Utilisation des matières premières:
 - Préparation au réemploi
 - Valorisation des matériaux
- Utilisation énergétique:
 - Production d'un combustible de substitution
 - Valorisation énergétique
- Mise en décharge / incinération / pertes:
 - Mise en décharge
 - Incinération
 - Pertes

Flux de sortie les plus importants



Utilisation des matières premières :



Fer

Utilisation énergétique :



Énergie

Mise en décharge / incinération/pertes :



Cendres,
perte de chaleur